

# 関東能開大《2026年6月開催》 能力開発セミナーのご案内

ハートレーニング  
—— 急がば学べ ——

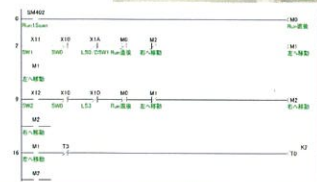


コース番号	<b>E0062</b>	<b>NEW</b> マイコンによるDCブラシ付きモータ制御技術
ねらい	マイコン制御設計/パソコン制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)、安全性向上に向けたDCモータ制御の速度制御、P、PI制御などの制御系の設計などの実習を通して、制御システム構築が可能な技能・技術を習得します。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. コース概要及び留意事項</li> <li>2. DCモータ制御系の概要</li> <li>3. DCモータ制御システム設計</li> <li>4. 制御方式の決定と実装</li> <li>5. まとめ</li> </ol>
実施日	6/6(土)・13(土) 9:30~16:30	
対象者	制御系設計業務に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補の方	
定員	5名	受講料 15,500円(税込)
日数/時間	2日間/延12時間	講師 関東職業能力開発大学校 講師
使用機器	マイコン(Renesas Electronics RXシリーズ)、DCモータ	

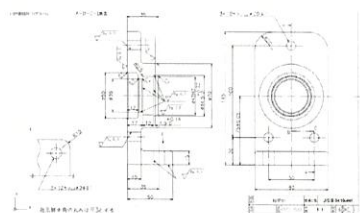


コース番号	<b>T0061</b>	生産システムの知能化(AI)による効果的現場活用
ねらい	生産工程の最適化・効率化を目指して、生産システムを構成する機械の要素・構造・機能に対して仕組みと利点を理解し、関連する技術の情報と知識を統合して、知能化(AI)された生産システムの活用方法を習得します。	<p>受講者の製造現場での設備や作業の問題について洗い出し、解決に向けた計画書を作成するコースです。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. コース概要</li> <li>2. 生産システムの知能化             <ul style="list-style-type: none"> <li>・これまでの知能化の技術、・これからの知能化、</li> <li>・整理・留意点</li> </ul> </li> <li>3. 知能化の適応             <ul style="list-style-type: none"> <li>・融合型センサによる設備の知能化とデータ活用</li> <li>・ハードウェアシステム、・ソフトウェアシステム、</li> <li>・身近にある知能化</li> </ul> </li> <li>4. データベースの活用             <ul style="list-style-type: none"> <li>・生産現場におけるデータ、加工データ、実時間、設定値ほか</li> <li>・データベースの構築、・IoT活用について</li> </ul> </li> <li>5. 産業革命について             <ul style="list-style-type: none"> <li>・これまでの産業革命、・今後の産業革命(インダストリー#)</li> </ul> </li> <li>6. 知能化の活用実習             <ul style="list-style-type: none"> <li>・知能化適応(設計・開発・組立・検査)の明確化</li> <li>・問題に対するAIを活用した解決案</li> <li>・解決案を実施する実行計画書案の作成、・発表、・講評</li> </ul> </li> <li>7. まとめ</li> </ol>
実施日	6/9(火)・10(水) 9:30~16:30	
対象者	生産技術、工場管理、生産管理、物流管理に従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方又はその候補者となる方	
定員	10名	受講料 12,000円(税込)
日数/時間	2日間/延12時間	講師 星山孝子(アイ・イー・テック) 技術士(経営工学部門)、博士(工学)
使用機器	パソコン、プロジェクター	

コース番号	<b>E0061</b>	PLCプログラミング技術(Qシリーズ編)
ねらい	シーケンス(PLC)制御設計の効率化、安全性の向上に向けた制御プログラム設計の実務能力を習得します。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. コース概要</li> <li>2. 自動化におけるPLC</li> <li>3. PLCと配線</li> <li>4. プログラム設計</li> <li>5. 自動制御システム制作実習</li> <li>6. まとめ</li> </ol>
実施日	6/20(土)・27(土) 9:30~16:30	
対象者	シーケンス(PLC)制御設計業務に従事する技能・技術者、又はその候補の方	
定員	10名	受講料 8,500円(税込)
日数/時間	2日間/延12時間	講師 関東職業能力開発大学校 講師
使用機器	PLC(三菱電機Qシリーズ)、負荷装置、プログラミングツール	



コース番号	<b>M0064</b>	2次元CADによる機械設計技術(AutoCAD編)
ねらい	機械設計/機械製図の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化(改善)に向けた作図(設計製図、工程図等)を通して、2次元CADを活用した効果的かつ効率的な設計方法について習得します。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. コース概要</li> <li>2. 構想と基本設計</li> <li>3. 詳細設計・作図             <ul style="list-style-type: none"> <li>・作図、編集機能、テンプレート設定、寸法記入、線種の使い分け</li> </ul> </li> <li>4. 実践課題</li> <li>5. 設計の効率化</li> <li>6. まとめ</li> </ol>
実施日	6/27(土)・7/4(土)・11(土) 9:30~16:30	
対象者	製造業全般の製品企画、設計、生産業務などに従事する技能・技術者等であって、指導的・中核的な役割を担う方、又はその候補の方	
定員	10名	受講料 12,000円(税込)
日数/時間	3日間/延18時間	講師 関東職業能力開発大学校 講師
使用機器	CADシステム AutoCAD	



お問い合わせ先・申し込み方法は裏面をご覧ください。